

SGC

Step Grate combustion

Precisión y control en la combustión
de materiales heterogéneos,
maximizando el aprovechamiento
térmico y la rentabilidad de la planta.



TVS - ThermoValue Solutions



SGC

Step Grate combustion

Caldera industrial diseñada para transferir energía de los gases de combustión al agua, convirtiéndola en vapor. Se ofrece en diversas arquitecturas para optimizar el rendimiento según el combustible: acuotubular.



OPERATIVIDAD INIGUALABLE

La robustez y su sistema de limpieza automática permiten a la instalación trabajar más de 8200 horas al año con la posibilidad de realizar una sola parada técnica.



AHORRO DE COMBUSTIBLE

Los caudales de aire primario y secundario se modulan eléctricamente y se inyectan en zonas divididas debajo y sobre la parrilla, logrando un óptimo proceso en función de la demanda energética.



MÁXIMA EFICIENCIA TÉRMICA

La bóveda de ladrillo refractario actúa como espejo reflectante de la radiación, mejorando notablemente la evaporación del agua contenida en el combustible.

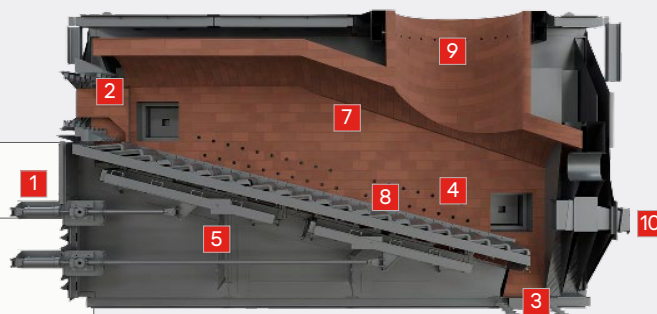


CONTROL DE COMBUSTIÓN AVANZADO

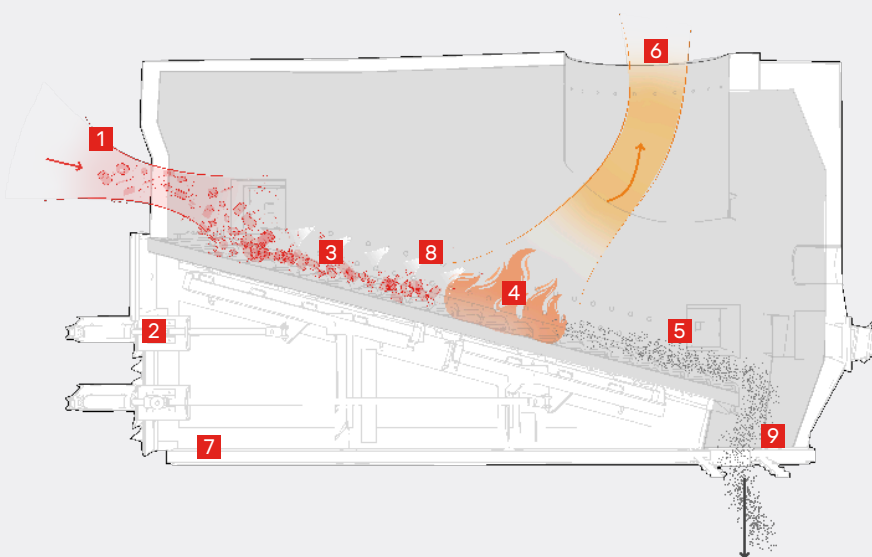
Los caudales de aire primario y secundario se modulan eléctricamente y se inyectan en zonas divididas debajo y sobre la parrilla, logrando un óptimo proceso en función de la demanda energética.

Componentes

- 1 Parrilla móvil
- 2 Entrada de combustible
- 3 Extracción de cenizas
- 4 Entrada de aire secundario
- 5 Entrada de aire primario
- 6 Registro de inspección y mantenimiento
- 7 Forro refractario
- 8 Piezas de fundición
- 9 Salida de gases
- 10 Mirillas de inspección
- 11 Tronera de quemador de encendido



- 1 Tolva de alimentación
- 2 Accionamiento hidráulico
- 3 Zona 1: Secado y Gasificación
- 4 Zona 2: Combustión Principal (Oxidación)
- 5 Fase 3: Agotamiento y formación de cenizas
- 6 Salida de gases
- 7 Aire Primario
- 8 Aire Secundario
- 9 Descarga de las cenizas



■ Funcionamiento

El sistema SGC opera mediante el avance y volteo continuo del residuo sobre una parrilla móvil con aporte de aire controlado.

Avance y mezcla

Movimiento alternado de la parrilla que desplaza e independiza el material a lo largo de las zonas de secado y combustión.

Combustión regulada

Inyección precisa de aire primario a través de los escalones de la parrilla para asegurar la quemado completo del residuo.

Extracción de escorias

Evacuación automática y continua de las cenizas e incombustibles hacia la zona de descarga.

■ Valorización

El sistema de combustión por parrilla móvil contribuye a maximizar el aprovechamiento de residuos heterogéneos y CDR, mejora la estabilidad en la generación térmica y reduce drásticamente el volumen enviado a vertedero, garantizando un proceso de valorización más eficiente y competitivo.



En Bianna somos una multinacional de referencia especializada en la ingeniería, diseño, fabricación y financiación de soluciones tecnológicas avanzadas para la gestión, el tratamiento y la valorización del residuo.

Con más de 40 años de experiencia y más de 1.100 proyectos y referencias en todo el mundo, transformamos el residuo de un pasivo ambiental a un activo económico. Nuestro compromiso es impulsar la economía circular y liderar la descarbonización de sectores estratégicos, demostrando que la gestión sostenible del residuo será rentable o no será.

Proveedor tecnológico integral

Ofrecemos tecnología "llave en mano" que integra soluciones 360° dentro de nuestras principales tecnológicas:

Ecosistema de servicios

Hemos diseñado un completo ecosistema de servicios alrededor de nuestra tecnología, pensado exclusivamente para maximizar la rentabilidad de su inversión, facilitar la viabilidad de sus proyectos y garantizar su tranquilidad a largo plazo

Tratamientos
Mecánicos y
Biológicos

MBT

Equipos y
plantas para la
recuperación de
materiales



Thermo
Value
Solutions

TVS

Procesos térmicos
de combustión,
secado y
valorización
energética



Bianna
Renting
Services

BRS

Flexibilidad
financiera
asociada a tu
operativa



Bianna
Green
Ways

BGW

El espacio donde
las tecnologías
Bianna cobran vida



Bianna
Aftersales

BAS

Soluciones
integrales para
una óptima
operatividad



Certified



Nuestra tecnología genera valor real, reduciendo el impacto medioambiental y asegurando la sostenibilidad del planeta y las personas, dentro y fuera de Bianna.

Smart waste **Profit energy**



■ Más información sobre

**SISTEMA DE COMBUSTIÓN
CON PARRILLA MÓVIL**



bianna.com