

El residuo es el recurso en sí mismo



Bianna Ways2 representa una visión avanzada para el tratamiento de residuos, enfocándose en la circularidad real y rentable del ciclo de los residuos.

Nuestra filosofía se centra en la transformación del residuo de un pasivo a un activo, reconociéndolo no solo como un recurso, sino como una materia prima clave para la independencia económica y la descarbonización de sectores estratégicos.

Valorización

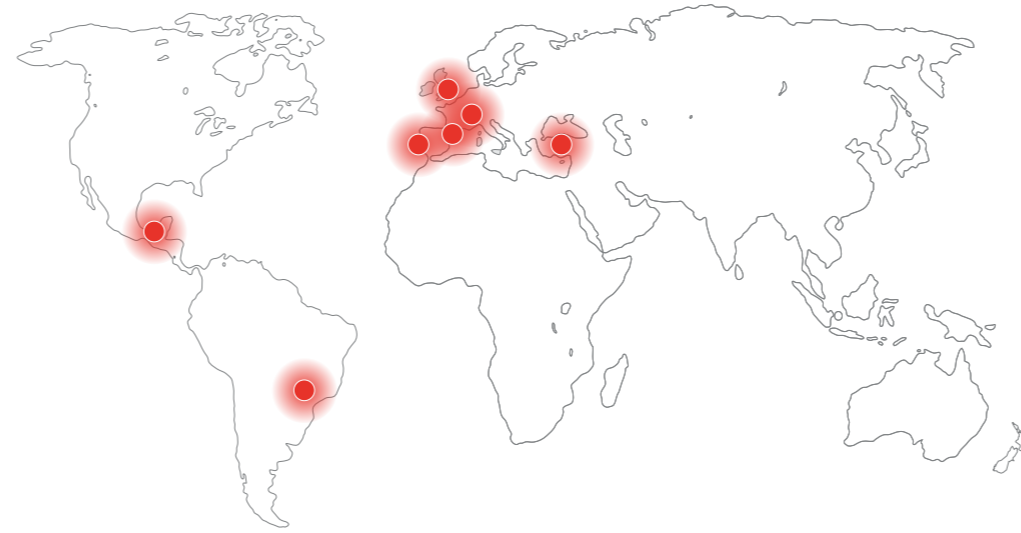
Versatilidad: Ingeniería y tecnología preparada para procesar gran variedad de residuos, adaptándose a las necesidades de múltiples sectores.

Nuevas materias primas: Recuperación de materiales (plásticos, papel, metales) con la máxima pureza para su reintroducción inmediata en el ciclo productivo.

Máxima eficiencia: Optimización de cada etapa para alcanzar el "residuo técnico cero", recuperando la fracción rechazo y generando CSR.



Alcance global e infraestructura: Con sede central en Celrà (Girona), y presencia internacional, Bianna cuenta con 6 sedes y más de 86.500 m² de capacidad productiva propia repartida en centros en España, Turquía y Brasil, y está comercialmente presente en más de 30 países.



- España
- Portugal
- Francia
- UK
- Latam
- Brasil
- Turquía

En Bianna somos una multinacional de referencia especializada en la ingeniería, diseño, fabricación y financiación de soluciones tecnológicas avanzadas para la gestión, el tratamiento y la valorización del residuo.

Con más de 40 años de experiencia y más de 1.100 proyectos y referencias en todo el mundo, transformamos el residuo de un pasivo ambiental a un activo económico. Nuestro compromiso es impulsar la economía circular y liderar la descarbonización de sectores estratégicos, demostrando que la gestión sostenible del residuo será rentable o no será.

Proveedor tecnológico integral
Ofrecemos tecnología "llave en mano" que integra soluciones 360° dentro de nuestras principales tecnológicas:

Tratamientos Mecánicos y Biológicos
MBT

Equipos y plantas para la recuperación de materiales

Thermo Value Solutions
TVS

Procesos térmicos de combustión, secado y valorización energética

Bianna Renting Services
BRS

Flexibilidad financiera asociada a tu operativa

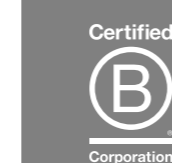
Bianna Green Ways
BGW

El espacio donde las tecnologías Bianna cobran vida

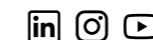
Bianna Aftersales
BAS

Soluciones integrales para una óptima operatividad

Ecosistema de servicios
Hemos diseñado un completo ecosistema de servicios alrededor de nuestra tecnología, pensado exclusivamente para maximizar la rentabilidad de su inversión, facilitar la viabilidad de sus proyectos y garantizar su tranquilidad a largo plazo.



Nuestra tecnología genera valor real, reduciendo el impacto medioambiental y asegurando la sostenibilidad del planeta y las personas, dentro y fuera de Bianna.



bianna.com





Proyectamos, diseñamos y construimos instalaciones completas para el tratamiento y valorización de una amplia variedad de tipologías de residuos. Nuestra capacidad industrial nos permite entregar soluciones llave en mano altamente personalizadas, integrando diversos grados de automatización según los requerimientos operativos de cada proyecto.

El objetivo central de nuestra ingeniería es maximizar la rentabilidad de la explotación mediante la optimización de los procesos de recuperación de recursos materiales y la reducción sistemática de la fracción de rechazo.

Plant engineering

Ingeniería integral y proyectos llave en mano

MSW - Municipal solid waste

Integración de procesos mecánicos y biológicos que permiten separar con precisión las fracciones orgánicas, los materiales reciclables (plásticos, metales, papel) y los flujos de alto poder calorífico para la valorización energética.

MRF - Light packaging

Clasificación y selección de envases ligeros tienen como meta principal la recuperación de materiales reciclables y la reducción de desechos. Bianna diseña y fabrica los equipos clave de estas instalaciones e integra tecnologías avanzadas de separación.

BIO - Biological treatments

Procesos diseñados para operar de forma continua con sistemas de degradación que someten con movimiento giratorio lento y constante, fricción mecánica con sistemas de aireación forzada para un residuo homogeneizado, disgregado y degradado.

IND - Industrial waste

Soluciones a medida para la valorización de residuos industriales no peligrosos, separación de materiales reciclables y producción de combustibles derivados de residuos.

BCT - Bianna Covertech

Solución tecnológica para el tratamiento biológico de residuos biodegradables (RSU, grandes productores y lodos de EDAR), que permite obtener compost de alta calidad con una inversión y costes operativos mínimos, ya que no requiere edificación ni biofiltros.

RDF - Alternative fuels

Módulos de tratamiento para la producción de combustibles alternativos, CSR o CDR, con el fin de valorizar al máximo los residuos, minimizar el vertido y generar energía eléctrica, térmica o para su coincineración en cementeras.

BMS - Biomass

Instalaciones completas para el tratamiento de biomasa forestal y agrícola para su posterior valorización energética.

C&D - Construction and demolition

Líneas de tratamiento mecánico específicas para la producción de áridos limpios, enfocadas en la recuperación de materiales reciclables y la obtención de productos secundarios comercializables.

MET - Metals

El reciclaje de metales férricos y no férricos logra un ahorro energético al reducir la necesidad de extracción y procesamiento. Soluciones para el tratamiento mecánico y la separación de metales recuperados en fracciones limpias.

SB - Ballistic Separator

Equipo de clasificación mecánica de alta precisión para la separación de flujos de residuos sólidos mediante criterios de tamaño, densidad y forma.

BD - Biodrum

Diseño optimizado para realizar un pre-tratamiento biológico-mecánico de los residuos, logrando simultáneamente la degradación parcial y el secado (reducción de humedad) del material mediante un movimiento giratorio controlado.

TR - Trommel

Equipo esencial en toda planta de tratamiento mecánico. Cribados adaptados a la capacidad de tratamiento, el material a procesar y las granulometrías deseadas, entre otros.

OC - Open Crash

Diseñado para garantizar la apertura de las bolsas evitando agresividad sobre el material que contienen. Clave para aumentar la efectividad de selección y valorización posterior.

SS - PEBD Suction System

Solución estándar y a la vez personalizable que integra captación, transporte, decantación y limpieza de aire en un único sistema continuo. Garantiza una óptima separación de la fracción de plástico film.

CB - Conveyor Belts

Reconocidas por su robustez, seguridad y versatilidad, las cintas transportadoras se adaptan específicamente al material, la ubicación y los equipos a alimentar.

SF - Screw Feeder

Diseñados para optimizar la alimentación continua, estable y perfectamente dosificada del material a tratar. Son el punto de partida ideal para líneas que procesan materiales a granel, densos o húmedos.

BP - Bottle Piercer

Equipo compacto y de fácil mantenimiento diseñado para perforar envases ligeros (principalmente PET), aumentando la eficacia del proceso de prensado en balas al mejorar la compactación.

MW - Windsifter

Separador densimétrico para la separación del material ligero con destino a la producción de CSR, disgregando las fracciones pesadas (inertes) y protegiendo de los trituradores secundarios.

MM - MashMaster

Estructura de blindaje extremo y una tecnología de triturado avanzada, este equipo transforma flujos de residuos heterogéneos en una masa perfectamente acondicionada y lista para su óptima fermentación o digestión.

ISD - Inert Separator Drum

Precisión en la separación de finos. Extrae los inertes, depura el flujo y eleva el valor del material resultante.

Proveedor oficial en España y Portugal

Tecnología de alto rendimiento diseñada para procesos mecánicos y biológicos

Key machines

Nuestra gama de equipos individuales constituye el núcleo tecnológico de las plantas de tratamiento mecánico-biológico.

Estos equipos están desarrollados específicamente para alcanzar altos rendimientos en la clasificación y separación de materiales, permitiendo obtener subproductos de alta pureza y optimizando los costes operativos (OPEX) a lo largo de todo el ciclo de vida del proyecto.