



ISD

Inert Separator Drum

Precisión y rendimiento en la separación por densidad, asegurando la máxima pureza del residuo.



BIANNA



ISD

Inert Separator Drum

La correcta gestión de la fracción fina es determinante para la calidad de los subproductos finales y la protección de los equipos posteriores. El Separador de Inertes de Bianna ha sido concebido para procesar flujos de material de granulometría reducida, especializándose en la extracción eficaz de los elementos pesados e inertes (piedras, vidrio, cascotes) que acompañan a las fracciones orgánicas o valorizables tras un proceso de cribado primario.



ALTA RESISTENCIA ESTRUCTURAL

Máquina diseñada para trabajar con materiales pesados y abrasivos, avalada por su robusta construcción de 4.300 kg.



EFICIENCIA ENERGÉTICA

Gracias a su diseño optimizado, el tambor consigue procesar flujos densos utilizando un accionamiento de consumo muy ajustado (7,5 kW).



DISEÑO COMPACTO

Sus dimensiones (tambor de 1.800 mm de ancho) permiten su integración en zonas con limitaciones de espacio justo debajo de equipos de cribado previos.

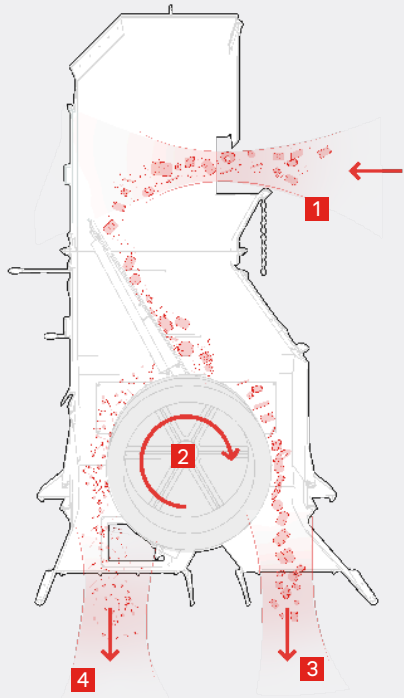


FIABILIDAD OPERATIVA

Garantiza un flujo de separación continuo minimizando las paradas por desgaste.

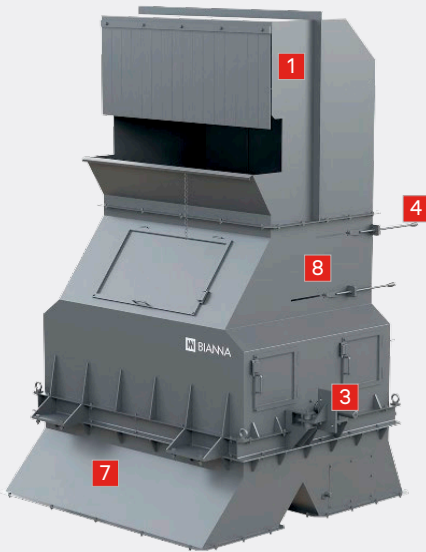
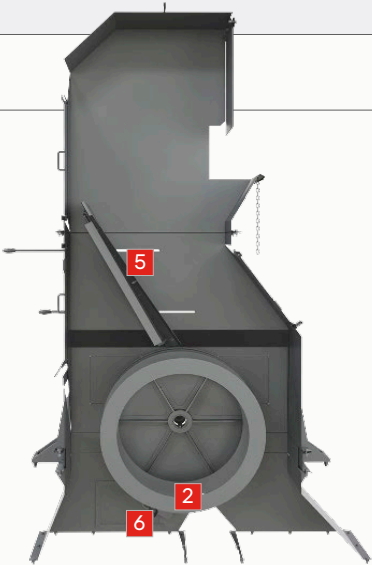


- 1 Punto de entrada
- 2 Clasificación densimétrica
- 3 Salida de material pesado
- 4 Salida de material ligero



Componentes

- 1 Tolva entrada
- 2 Tambor
- 3 Motor reductor
- 4 Varillas tensoras
- 5 Chapa interior repartidora
- 6 Rascador
- 7 Tolva salida
- 8 Estructura soporte



Funcionamiento

El Separador de Inertes ISD opera mediante una mesa vibratoria inclinada que clasifica los materiales según su densidad y elasticidad.

Fracción Inerte (Vidrio y piedras)

Rebote y caída por gravedad de los materiales duros y pesados hacia la descarga inferior.

Fracción Orgánica

Avance continuo de los materiales más blandos y flexibles hacia la parte superior de la mesa.

Ajuste Dinámico

Regulación del ángulo de inclinación y la vibración para adaptar el corte de separación a cada residuo.

Valorización

El separador de inertes contribuye a potenciar la recuperación de materiales limpios, mejora la estabilidad de la planta y reduce el rechazo por impurezas pesadas, garantizando una operación más limpia, fluida y productiva.



En Bianna somos una multinacional de referencia especializada en la ingeniería, diseño, fabricación y financiación de soluciones tecnológicas avanzadas para la gestión, el tratamiento y la valorización del residuo.

Con más de 40 años de experiencia y más de 1.100 proyectos y referencias en todo el mundo, transformamos el residuo de un pasivo ambiental a un activo económico. Nuestro compromiso es impulsar la economía circular y liderar la descarbonización de sectores estratégicos, demostrando que la gestión sostenible del residuo será rentable o no será.

Proveedor tecnológico integral

Ofrecemos tecnología "llave en mano" que integra soluciones 360° dentro de nuestras principales tecnológicas:

Ecosistema de servicios

Hemos diseñado un completo ecosistema de servicios alrededor de nuestra tecnología, pensado exclusivamente para maximizar la rentabilidad de su inversión, facilitar la viabilidad de sus proyectos y garantizar su tranquilidad a largo plazo

Tratamientos
Mecánicos y
Biológicos

MBT

Equipos y
plantas para la
recuperación de
materiales



Thermo
Value
Solutions

TVS

Procesos térmicos
de combustión,
secado y
valorización
energética



Bianna
Renting
Services

BRS

Flexibilidad
financiera
asociada a tu
operativa



Bianna
Green
Ways

BGW

El espacio donde
las tecnologías
Bianna cobran vida



Bianna
Aftersales

BAS

Soluciones
integrales para
una óptima
operatividad



Certified



Nuestra tecnología genera valor real, reduciendo el impacto medioambiental y asegurando la sostenibilidad del planeta y las personas, dentro y fuera de Bianna.

Smart waste **Profit energy**



■ Más información sobre

**ISD SEPARADOR
DE INERTES**



bianna.com