



HWB

Hot Water Boiler

Robustez y fiabilidad en la recuperación energética, garantizando un suministro continuo de calor y una mínima necesidad de mantenimiento.



TVS - ThermoValue Solutions



HWB Hot Water Boiler

El Separador Balístico SB es un equipo clave en plantas de tratamiento de residuos, diseñado para clasificar materiales en tres fracciones (2D, 3D y finos) un sistema de lamas oscilantes. Su tecnología asegura una separación precisa, mejora el rendimiento de los procesos posteriores y reduce costes operativos.



EFICIENCIA ENERGÉTICA

Tres pasos de humos para un rendimiento superior y aislamiento térmico en lana de roca de 100mm



FLEXIBILIDAD DE FLUIDO

Permite el uso de agua de red sin necesidad de tratamientos químicos complejos.



OPTIMIZACIÓN OPERATIVA

Diseño vertical que simplifica la limpieza y reduce el gasto eléctrico en bombas.



SEGURIDAD ESTRUCTURAL

Serpentines fabricados por conformado en frío con zonas de dilatación integradas para eliminar tensiones mecánicas.



CONTROL DE PROCESO

Operación versátil con opción de limpieza automática o manual.

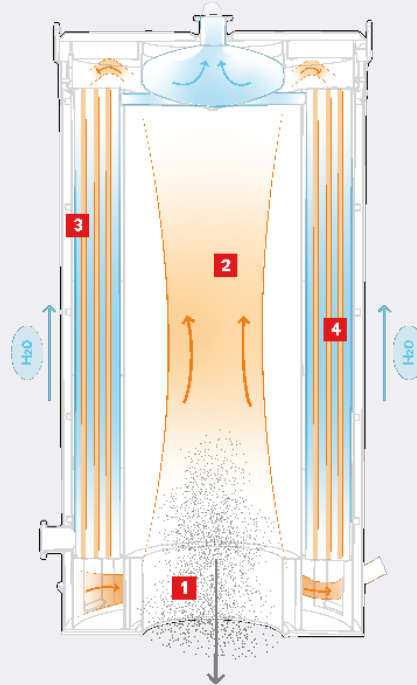


Componentes

- 1 Intercambiador pirotubular
- 2 Salida de agua
- 3 Colector de salida
- 4 Entrada de gases
- 5 Tubo hogar
- 6 Registros de limpieza superior
- 7 Puertas de limpieza inferior
- 8 Salida de gases
- 9 Entrada de agua



- 1 cenizas
- 2 Gases
- 3 Agua
- 4 intercambio térmico



Funcionamiento

La caldera HWB opera mediante el intercambio térmico entre los gases calientes ascendentes y el circuito de agua.

Entrada de gases

Captura de los gases de combustión a alta temperatura.

Intercambio térmico

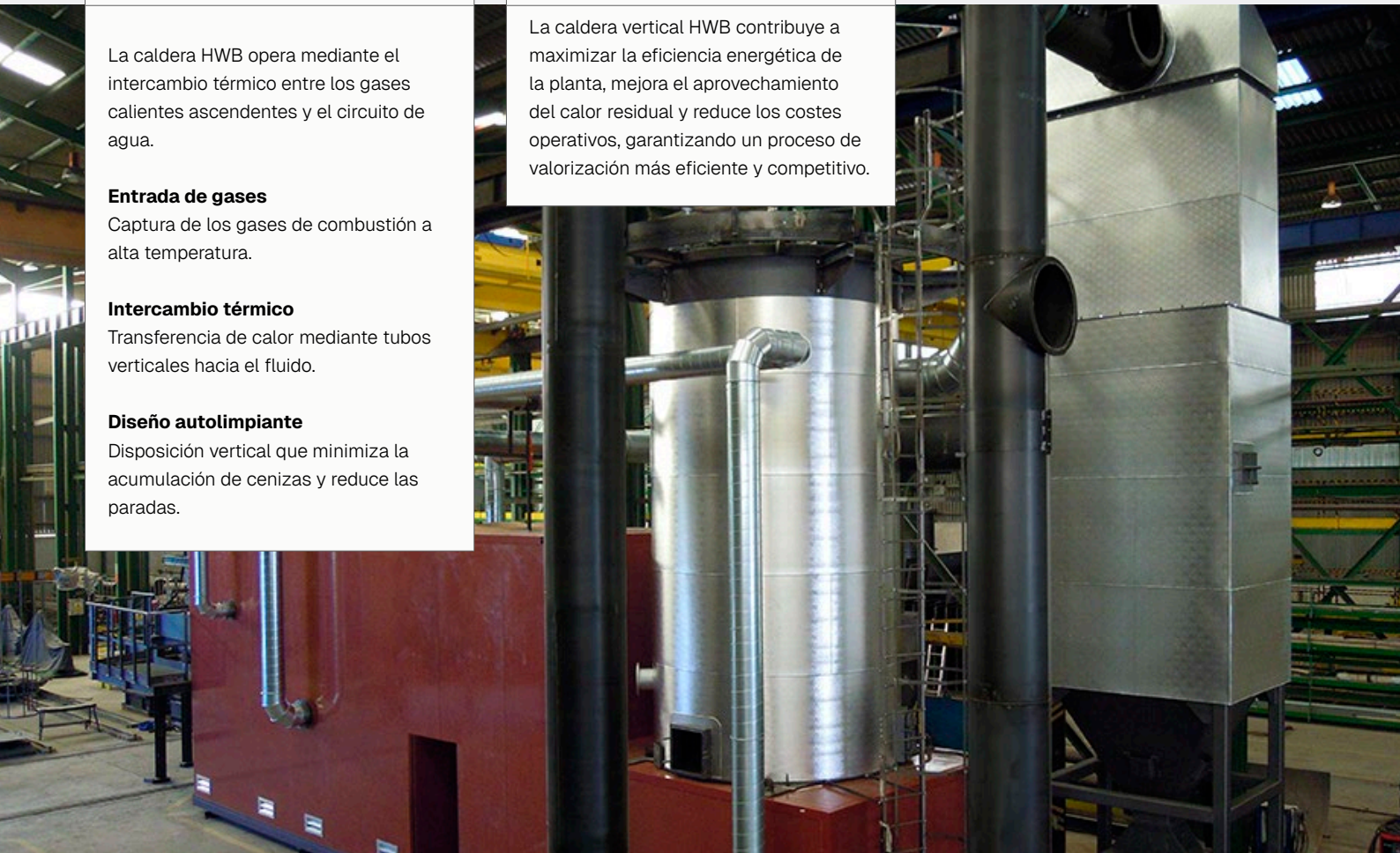
Transferencia de calor mediante tubos verticales hacia el fluido.

Diseño autolimpiante

Disposición vertical que minimiza la acumulación de cenizas y reduce las paradas.

Valorización

La caldera HWB contribuye a maximizar la eficiencia energética de la planta, mejora el aprovechamiento del calor residual y reduce los costes operativos, garantizando un proceso de valorización más eficiente y competitivo.



En Bianna somos una multinacional de referencia especializada en la ingeniería, diseño, fabricación y financiación de soluciones tecnológicas avanzadas para la gestión, el tratamiento y la valorización del residuo.

Con más de 40 años de experiencia y más de 1.100 proyectos y referencias en todo el mundo, transformamos el residuo de un pasivo ambiental a un activo económico. Nuestro compromiso es impulsar la economía circular y liderar la descarbonización de sectores estratégicos, demostrando que la gestión sostenible del residuo será rentable o no será.

Proveedor tecnológico integral

Ofrecemos tecnología "llave en mano" que integra soluciones 360° dentro de nuestras principales tecnológicas:

Ecosistema de servicios

Hemos diseñado un completo ecosistema de servicios alrededor de nuestra tecnología, pensado exclusivamente para maximizar la rentabilidad de su inversión, facilitar la viabilidad de sus proyectos y garantizar su tranquilidad a largo plazo

Tratamientos
Mecánicos y
Biológicos

MBT

Equipos y
plantas para la
recuperación de
materiales



Thermo
Value
Solutions

TVS

Procesos térmicos
de combustión,
secado y
valorización
energética



Bianna
Renting
Services

BRS

Flexibilidad
financiera
asociada a tu
operativa



Bianna
Green
Ways

BGW

El espacio donde
las tecnologías
Bianna cobran vida



Bianna
Aftersales

BAS

Soluciones
integrales para
una óptima
operatividad



Certified



Nuestra tecnología genera valor real, reduciendo el impacto medioambiental y asegurando la sostenibilidad del planeta y las personas, dentro y fuera de Bianna.

Smart waste **Profit energy**



■ Más información sobre

**CALDERA DE
EJECUCIÓN VERTICAL**



bianna.com