



DDR

Drum Dryer

Eficiencia térmica y homogeneidad
en la reducción de humedad,
optimizando la preparación del residuo
y la valorización energética



DDR

Drum Dryer

Sistema de secado rotatorio, directo y en línea con tambor. Consiste en un cilindro de acero al carbono que gira a baja velocidad y posee una inclinación específica. Existe un diseño avanzado de Secador Rotatorio de Dos Vías (dos trómeles en cascada).



ADAPTABILIDAD SUPERIOR

Es la solución ideal para materiales que presentan heterogeneidad o variabilidad en su composición.



DESINTEGRACIÓN Y PREVENCIÓN DE AGLOMERACIÓN

Utiliza rascadores en la entrada para evitar la aglomeración y mejorar la alimentación del producto en forma desintegrada.



MÁXIMA EFICIENCIA TÉRMICA

La inclinación y la velocidad de rotación permiten variar el tiempo de residencia del producto para adaptarse a cambios en la humedad de entrada o granulometría.

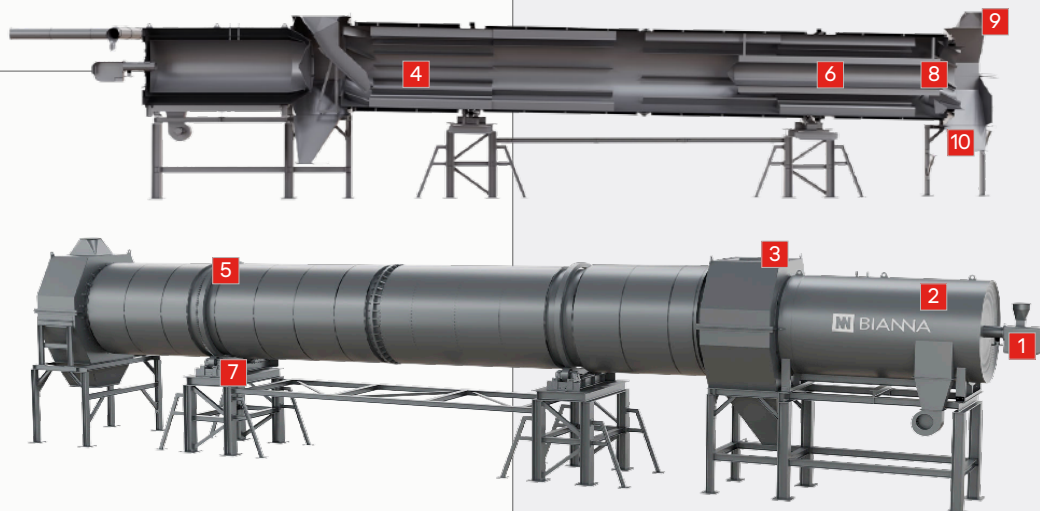


ALTO RENDIMIENTO Y RESISTENCIA

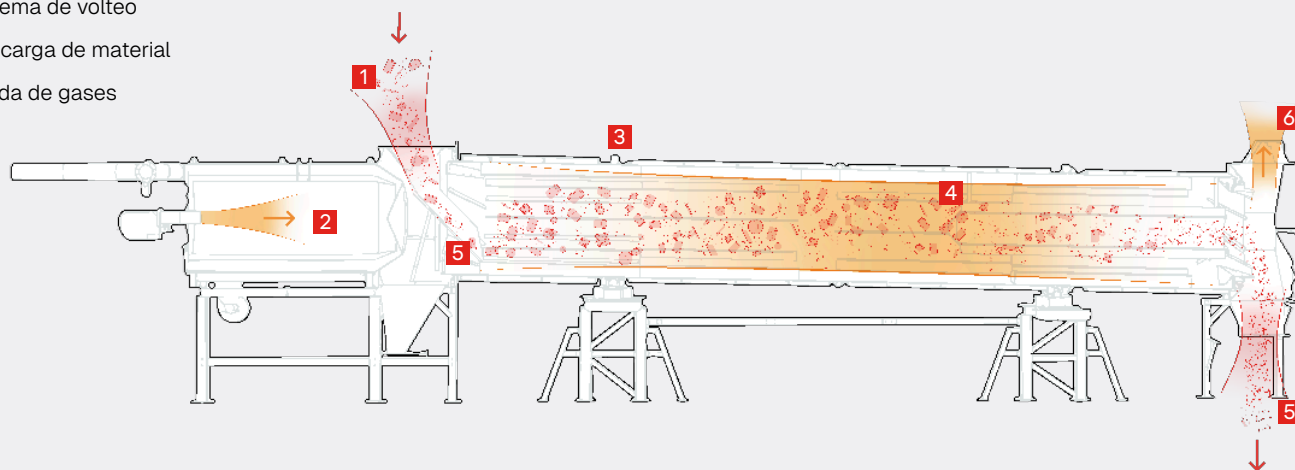
Admite un rango de temperaturas de trabajo elevadas, asegurando su operatividad. Las aletas interiores garantizan una transferencia de calor óptima al crear una "lluvia de producto".

Componentes

- 1 Quemador
- 2 Cámara de dilución
- 3 Tolva de alimentación
- 4 Palas para volteo de material
- 5 Bandas rodaduras
- 6 Difusor volumétrico
- 7 Sistema de transmisión
- 8 Palas para salida de material
- 9 Salida de gases
- 10 Descarga material seco



- 1 Alimentación del material
- 2 Cámara de dilución
- 3 Sistema de rotación
- 4 Sistema de volteo
- 5 Descarga de material
- 6 Salida de gases



Funcionamiento

El Secador de Tambor opera mediante la rotación de un cilindro horizontal y una corriente de aire caliente que reduce la humedad del material de forma uniforme.

Transferencia térmica

Paletas internas que elevan y dispersan el residuo para maximizar el contacto con el flujo de aire caliente.

Evaporación de humedad

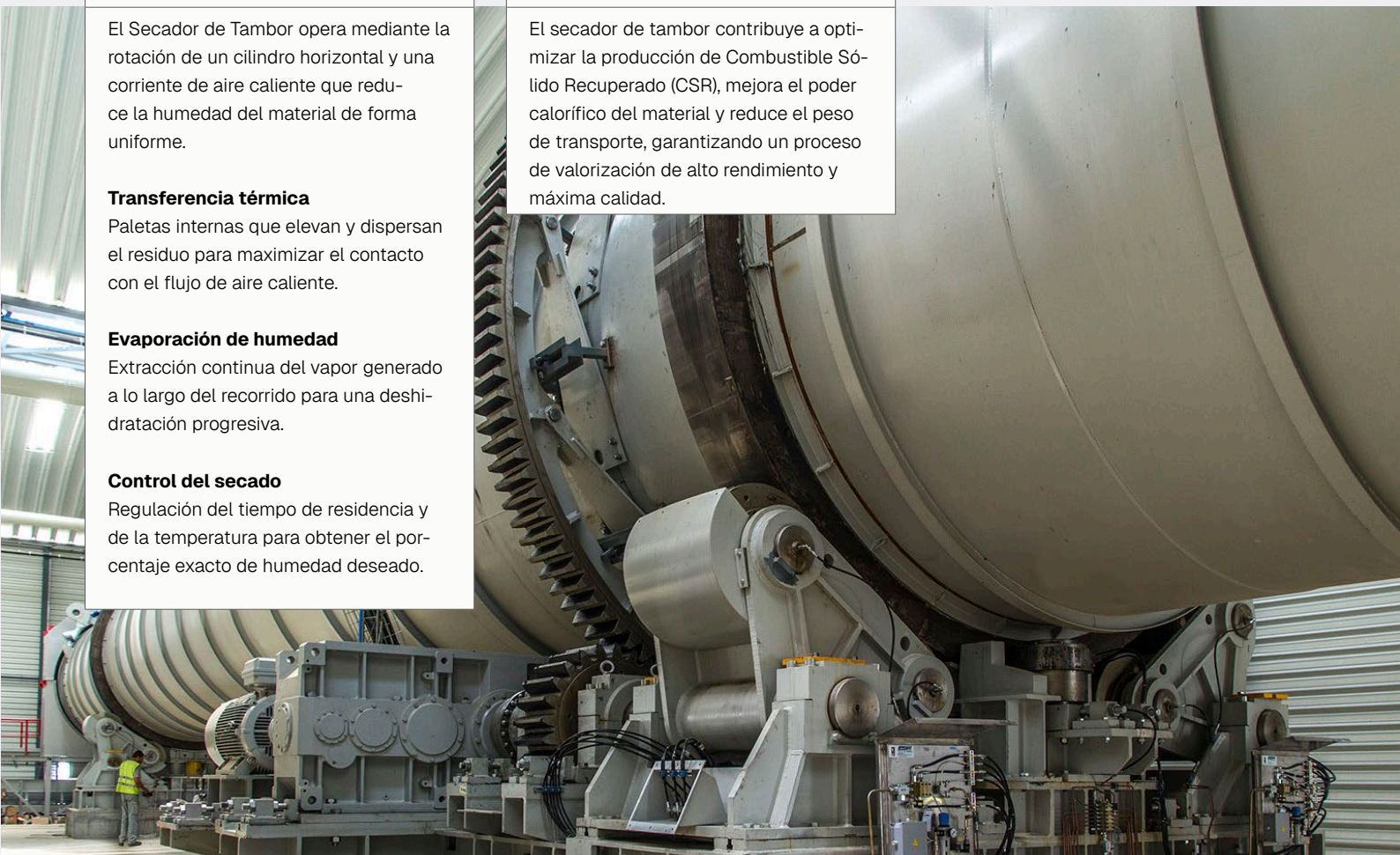
Extracción continua del vapor generado a lo largo del recorrido para una deshidratación progresiva.

Control del secado

Regulación del tiempo de residencia y de la temperatura para obtener el porcentaje exacto de humedad deseado.

Valorización

El secador de tambor contribuye a optimizar la producción de Combustible Sólido Recuperado (CSR), mejora el poder calorífico del material y reduce el peso de transporte, garantizando un proceso de valorización de alto rendimiento y máxima calidad.



En Bianna somos una multinacional de referencia especializada en la ingeniería, diseño, fabricación y financiación de soluciones tecnológicas avanzadas para la gestión, el tratamiento y la valorización del residuo.

Con más de 40 años de experiencia y más de 1.100 proyectos y referencias en todo el mundo, transformamos el residuo de un pasivo ambiental a un activo económico. Nuestro compromiso es impulsar la economía circular y liderar la descarbonización de sectores estratégicos, demostrando que la gestión sostenible del residuo será rentable o no será.

Proveedor tecnológico integral

Ofrecemos tecnología “llave en mano” que integra soluciones 360° dentro de nuestras principales tecnológicas:

Ecosistema de servicios

Hemos diseñado un completo ecosistema de servicios alrededor de nuestra tecnología, pensado exclusivamente para maximizar la rentabilidad de su inversión, facilitar la viabilidad de sus proyectos y garantizar su tranquilidad a largo plazo

Tratamientos
Mecánicos y
Biológicos

MBT

Equipos y
plantas para la
recuperación de
materiales



Thermo
Value
Solutions

TVS

Procesos térmicos
de combustión,
secado y
valorización
energética



Bianna
Renting
Services

BRS

Flexibilidad
financiera
asociada a tu
operativa



Bianna
Green
Ways

BGW

El espacio donde
las tecnologías
Bianna cobran vida



Bianna
Aftersales

BAS

Soluciones
integrales para
una óptima
operatividad



Certified



Nuestra tecnología genera valor real, reduciendo el impacto medioambiental y asegurando la sostenibilidad del planeta y las personas, dentro y fuera de Bianna.

Smart waste **Profit energy**



■ Más información sobre

DRUM DRYER



bianna.com