







## **MODELOS**

Es un equipo robusto con gran capacidad para separar el material ligero del pesado. Con el objetivo principal de eliminar los impropios para aumentar el tiempo de vida y disminuir el desgaste del triturador secundario de líneas estándar de tratamientos de CSR o líneas de Combustible Sólido Recuperado (CSR).

Equipo	Capacidad máxima	Potencia Accionamiento	Cinta Banana		Medidas estandares del equipo (sin pasarelas)		
			Longitud	Ancho	Alto	Largo	Ancho
MW100	100 m3/h	25 kW	1.360 mm	1.010 mm	4.750 mm	10.300 mm	1.800 mm
MW160	160 m3/h	30 kW	1.360 mm	1.510 mm	4.750 mm	10.300 mm	2.300 mm





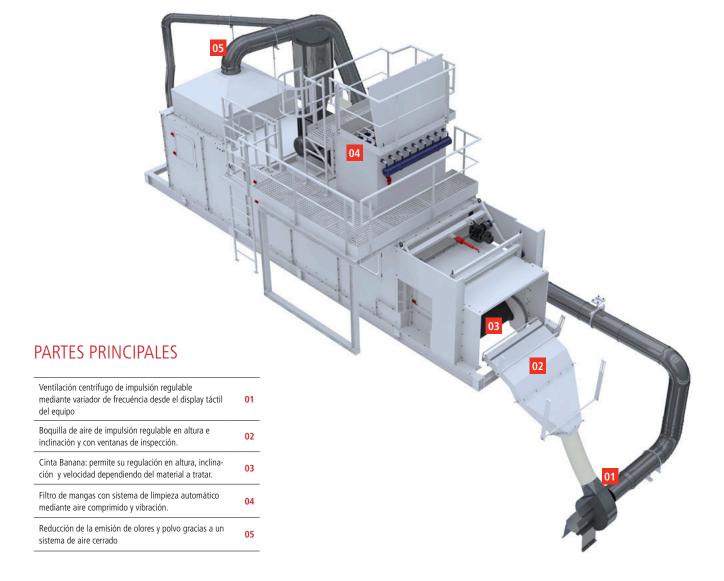


## **CARACTERÍSTICAS**

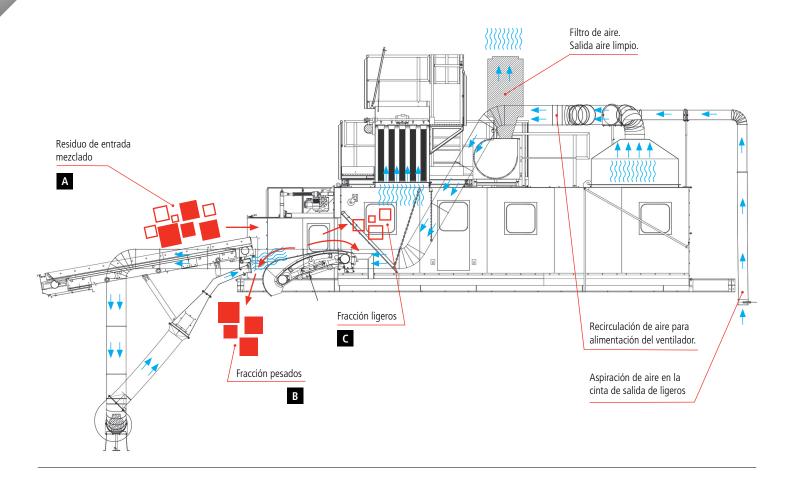
Para ajustar la eficiencia de separación dependiendo del material a tratar, el equipo permite ajustar las velocidades de las cintas transportadoras, de la posición e inclinación de la cinta transportadora de separación y de la potencia del sistema de soplado.

El sistema de soplado ayuda a mejorar la eficiencia en la separación de planares y rodantes mediante el aire impulsado. Consta de un sistema de aspiración con filtro de polvo y recirculación de aire, evitando emisiones de polvo al exterior.

Para garantizar la seguridad, el equipo viene equipado con sistemas que facilitan la limpieza y optimizan al máximo los trabajos de mantenimiento.









bianna.com

+34 902 104 266 • info@bianna.com

**Advanced Recycling Technologies** 

